



## AFFILA TUNGSTENI

La soluzione più pratica, precisa, ergonomica e veloce per affilare elettrodi in tungsteno. Sia portatile come il modello Neutrix, o da banco come il modello Ultima Tig, le alte velocità di rotazione riducono i tempi garantendo un risultato perfetto.

### NEUTRIX

Portatile, particolarmente leggero, dotato di filtro antipolvere sostituibile, può molare elettrodi di lunghezza fino a 19 mm e, con una speciale pinza, fino a 15 mm come per esempio gli elettrodi per impianti orbitali.

Viene fornito completo di disco di molatura diamantato, pinza per elettrodi diam. 1,6 - 2,4 - 3,2.

Sono inoltre disponibili pinze per altri diametri (da 0,8 a 4 mm), pinza speciale per elettrodi fino a 15 mm. di lunghezza e piedistallo per un montaggio a banco.

### ULTIMA TIG

Ultima Tig è una macchina da banco dotata di liquido di raffreddamento per una molatura ad alta velocità garantendo allo stesso tempo una minor temperatura del tungsteno.

Il modello Ultima Tig Cut permette anche il taglio dell'elettrodo in tungsteno.

Viene fornita completa di disco di molatura diamantato, liquido di raffreddamento, pinza per elettrodi diam. 1,6 - 2,4 - 3,2.

Sono inoltre disponibili pinze per altri diametri (da 0,8 a 4 mm) e pinza speciale per elettrodi fino a 8 mm. di lunghezza.



Art.	Elettrodi (mm)		Angolo molatura	Potenza (W)	Velocità (RPM)	Velocità di molatura (m/sec.)	Peso Kg
	Diametro	Lungh. min					
<b>Neutrix</b>	0,8 - 4	19 (15*)	7,5° - 90°	850	22.000-28.000	28 - 50	2,8
<b>Ultima Tig</b>	0,8 - 4	15 (8*)	7,5° - 90°	280	8.500	44	-